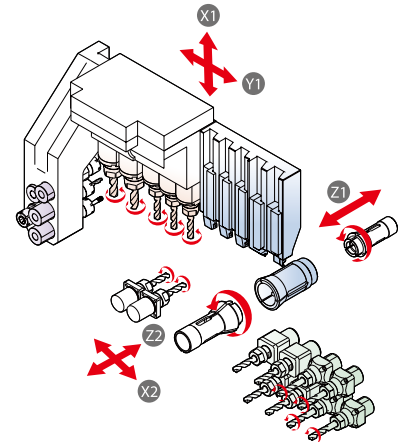


XD38II-R

Ø38mm형 소재의 가공에 최적화된 넓은 툴링과
고강력 절삭을 위한 고풍력 모터 및 구조 채용



OPTION

- 편심(회전, 롱드릴-고정) 2EA
- 크로스 6EA
- Y2축 배면 8EA(Max. 크로스 2)

Specifications

Model		XD38II-R	
		NH	
NC		Fanuc 32i-B / Siemens 828D	
Max. machining diameter (mm)		Ø38 (Option : Ø40)	
Z1 Stroke (mm)		320 (H), 120 (N)	
Main spindle	Speed (rpm)	6,500	
	Motor (kW)	5.5/7.5 (Fanuc), 23 (Siemens)	
OD tool	No. of tools	5 (□20mm x 2, □16mm x 3)	
Front tool	No. of tools	5 (ER20M, Ø32)	
Cross drill	No. of tools	5 (ER20 x 2, ER16 x 3)	
	Speed (rpm)	6,000	
	Motor (kW)	2.2 (Fanuc), 2.13 (Siemens)	
Off-center drill (Option)	No. of tools	2 (ER16) Modular	
Sub spindle	Speed (rpm)	6,500	
	Motor (kW)	2.2/5.5 (Fanuc), 23 (Siemens)	
Back tool	No. of tools	8 (ER16) (4 Fixed + 4 Driven)	
	Speed (rpm)	6,000	
	Motor (kW)	1.0 (Fanuc), 1.02 (Siemens)	
Machine size (L x W x H) (mm)		2,650 x 1,600 x 1,790	
Weight (kg)		4,600	
Power consumption (Cable size)		25kVA (Siemens : 40kVA), 16.7kW (VCTF 165SQ x 4C)	
Air flow rate (Liter/Min)		120 ~ 150	

* NH : Convertible G/B

Specification of G/B & Chuck

Model	XD38II-R		XD38II	
	Fanuc / Siemens	Fanuc	Siemens	
NC			H	N/NH
Type	NH	H/N/NH/He		
가이드부쉬	BRA-42	TD38	BRA-42	
메인척	TF48	TF44	TF48	TF44
서브척	TF48	TF44	TF48	

- 가공성 향상
 - Ø38mm 제품 가공 최적화하여 스트로크 확장
 - 공구 간 거리 확대 및 공구 사양 상향
- Y2 배면 성능 향상
 - 강성 보강
 - 칩 트러블 개선
 - 공구대 확장 (툴간거리 및 배치 개선)
- Fanuc, Siemens NC 모델 가능

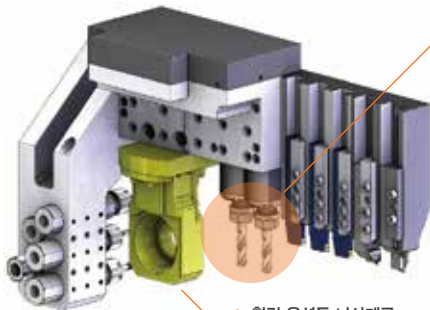
Optimized Structure & Spec for Ø38mm 최대 Ø40mm까지 가공 가능 (옵션)

Stroke

- 스트로크 및 가공공간 확대
 - 넓은 톨간 거리 및 확장된 가공공간 확보
 - 공구크기 상향
 - 전환형 G/B의 Z1 스트로크 증가
(G/B : 205mm → 320mm, Non-G/B : 80mm → 120mm)

Z1	X1	Y1	Z2	X2	Y2
320 (G/B) 120 (Non-G/B)	80	467 (+55*)	350 (+70*)	450 (+55*)	67.7

* 기존 대비 늘어난 스트로크



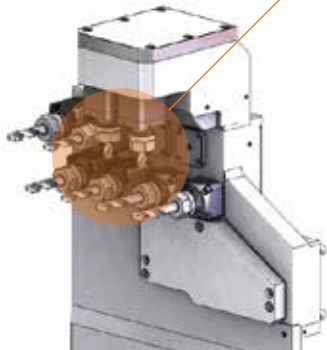
드릴링 옵션툴 나사제공
※ 3축 고정/회전형, 회전툴 옵션 가능

Cross Drilling / Milling Unit

- 강력 절삭을 위한 크로스 유니트
공구 사이즈 확장 및 고출력의 크로스 모터 파워(2.13kW)로 강력한 가공력 확보
- 기어 모듈러 타입
5축 기어모듈러 크로스 드릴로 옵션툴 장착에 유연하고 공구 교체 및 유지/보수 용이

Specification

6,000rpm, 2.2kW(Fanuc), 2.13kW(Siemens)
5EA (ER20 x 2, ER16 x 3)



Back Tool Unit

- 대형부품 가공 최적화를 위한 공구대 확장 및 고강성 확보
- 톨간 거리 확장 및 공구 교차 배치
배면톨간 거리 : 40mm → 50mm
- Y2축 이상 (8EA) 및 기어 모듈러 타입의 공구대로 다양한 옵션 공구 체결 가능
- 칩트러블 최소화 구조설계

Specification

6,000rpm, 1.0kW(Fanuc), 1.02kW(Siemens)
8EA (4 Driven + 4 Fixed)

Option Tool



내부 절삭유 회전툴 (배면)



배면 크로스 (모듈형)



배면 크로스 (일체형)

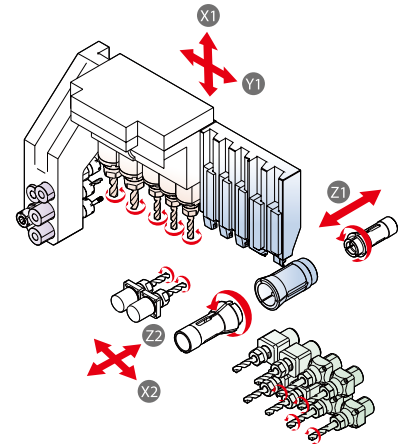
- 창원 / 본사 영업 : 51575 경상남도 창원시 성산구 성산패총로 9 (성산동)
- 대구 사무소 영업 : 42713 대구광역시 달서구 성서공단북로 156 백산빌딩 402호
- 광명 사무소 영업 : 14322 경기도 광명시 하안로 60 SK테크노파크 A동 1203호 (소하동 1345)

Tel : 055-280-4601~3 Fax : 055-280-8997
Tel : 053-588-4659 Fax : 053-585-8997
Tel : 02-2697-3163~5 Fax : 02-2697-3743

• 본 카탈로그에 수록된 재원 및 제품 사양은 예고없이 변경될 수 있으며, 카탈로그 내 수록된 재원, 사양 및 수치는 당사 지정 조건하 실측치입니다.
• 상기 사양은 실제 사용조건에 따라 차이가 발생할 수 있으며, 상세 옵션 관련 사항은 영업 사원과 상의하시기 바랍니다.

XD38II-R

The latest 5/6-axis, specialized in heavy duty cutting/milling of max. dia. 38mm



OPTION

- Off-center drill (Driven, Fixed) 2
- Cross 6
- Y2 back tool cross unit (Max. Cross 2)

Specifications

Model		XD38II-R	
		NH	
NC		Fanuc 32i-B / Siemens 828D	
Max. machining diameter (mm)		Ø38 (Option : Ø40)	
Z1 Stroke (mm)		320 (H), 120 (N)	
Main spindle	Speed (rpm)	6,500	
	Motor (kW)	5.5/7.5 (Fanuc), 23 (Siemens)	
OD tool	No. of tools	5 (□20mm x 2, □16mm x 3)	
Front tool	No. of tools	5 (ER20M, Ø32)	
Cross drill	No. of tools	5 (ER20 x 2, ER16 x 3)	
	Speed (rpm)	6,000	
	Motor (kW)	2.2 (Fanuc), 2.13 (Siemens)	
Off-center drill (Option)	No. of tools	2 (ER16) Modular	
Sub spindle	Speed (rpm)	6,500	
	Motor (kW)	2.2/5.5 (Fanuc), 23 (Siemens)	
Back tool	No. of tools	8 (ER16) (4 Fixed + 4 Driven)	
	Speed (rpm)	6,000	
	Motor (kW)	1.0 (Fanuc), 1.02 (Siemens)	
Machine size (L x W x H) (mm)		2,650 x 1,600 x 1,790	
Weight (kg)		4,600	
Power consumption (Cable size)		25kVA (Siemens : 40kVA), 16.7kW (VCTF 165Q x 4C)	
Air flow rate (Liter/Min)		120 ~ 150	

* NH : Convertible G/B

Specification of G/B & Chuck

Model	XD38II-R		XD38II	
	Fanuc / Siemens	Fanuc	Siemens (※ Production stop)	
Type	NH	H/N/NH/He	H	N/NH
Guide bush	BRA-42	TD38	BRA-42	
Main chuck	TF48	TF44	TF48	TF44
Sub chuck	TF48	TF44	TF48	

- Enhanced machining performance with optimized structure/ layout & widened distance between tools
- Easy switching between G/B & Non G/B and enhanced stroke, rigidity and chip disposal
- Flexible material feeding solution (bar feeder, automation unit and robot)

Optimized Structure & Spec for Ø38mm

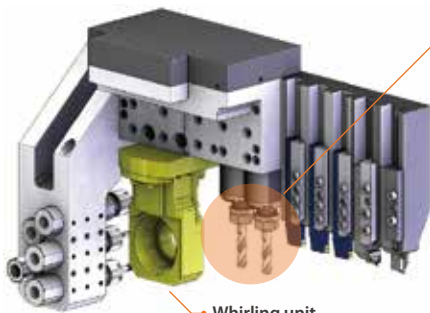
Possible to machine max. Ø40mm (Option)

Stroke

- Extended stroke to cover various & flexible processing
 - Widened distance between tools
 - Upper size of tools
 - Extended stroke of Z1 for convertible type of G/B
(G/B : 205mm → 320mm, Non-G/B : 80mm → 120mm)

Z1	X1	Y1	Z2	X2	Y2
320 (G/B) 120 (Non-G/B)	80	467 (+55*)	350 (+70*)	450 (+55*)	67.7

* : increased stroke compared to XD38II



Whirling unit

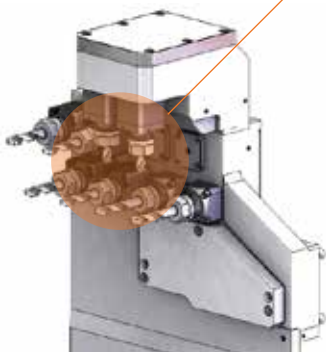
※ Other various option units are available

Cross Drilling / Milling Unit

- Powerful cross machining
 - Adopted the best-in-class motor (Capacity : Fanuc 2.2kW, Siemens 2.13kW)
- Gear driven modular
 - Gear modular type as standard for various tooling and easy tool change / maintenance

Specification

6,000rpm, 2.2kW(Fanuc), 2.13kW(Siemens)
5 tools (ER20 x 2, ER16 x 3)



Back Tool Unit

- Optimized structure for machining large bore material
- Extended tooling layout (Distance between tools : 52mm)
- Various option toolings are available
- Less chip trouble structure

Specification

6,000rpm, 1.0kW(Fanuc), 1.02kW(Siemens)
8 tools (4 Driven + 4 Fixed)

Option tool



Internal coolant driven tool



Back tool cross unit (Modular)



Back tool cross unit (Single body)

- **America Inc.**
- **Europe GmbH**
- **Europe GmbH Technical Center**
- **Head Office**

9750 South Oakwood Park Drive, Franklin, WI 53132, USA Tel : +1-414-421-2300
 Kölner Straße 10, 65760 Eschborn Germany
 Hessenring 15B, 64546 Mörfelden-Walldorf, Germany Tel : +49-(0)-6105-7035-911
 9 Sungsanpaechong-ro, Sungsan-gu, Changwon, Kyungnam, South Korea(59 Sungsan-dong)

• The dimensions, product specifications and values in this catalog are actual values measured under conditions designated by our company.
 • The above items may differ depending on actual operating conditions. For the details related to options, please contact the person responsible for sales.

Doc. No: Machine Tool-PKG_14-CAT-EN-001 © 2020 Hanwha Precision Machinery Co., Ltd. All rights reserved.



Hanwha